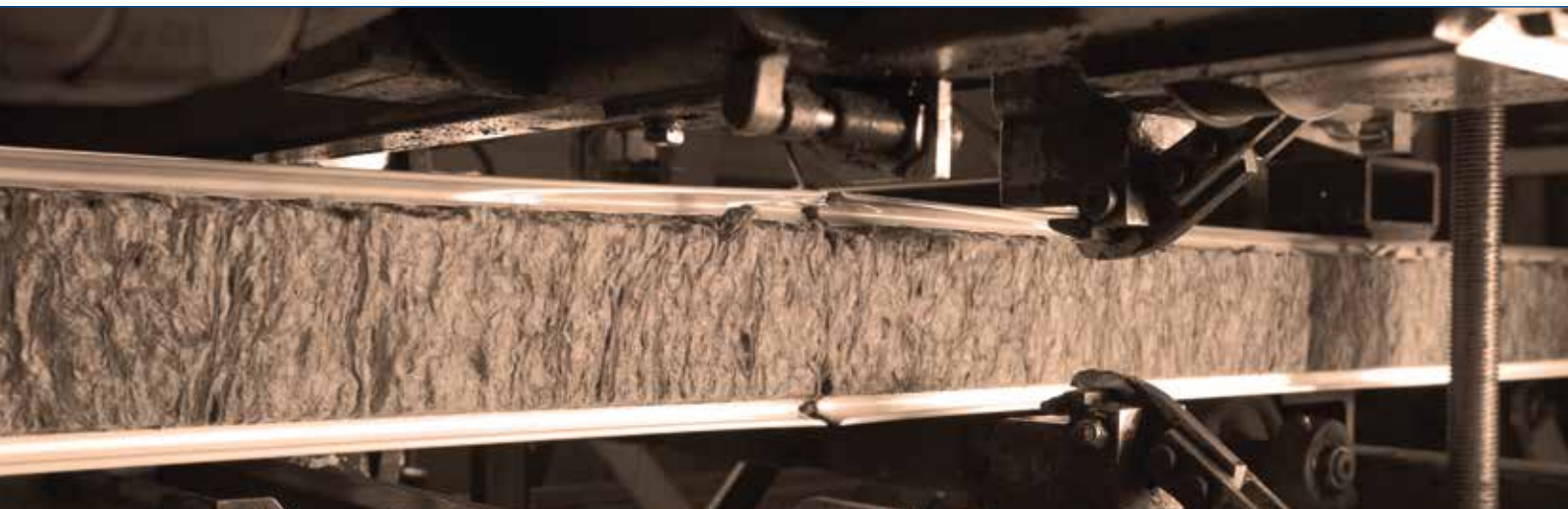




ПРОИЗВОДСТВО СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ
ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ | АКУСТИЧЕСКИЕ | ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

www.kraftspan.com



Kraft SPAN ENERGY



Энергосберегающие
сэндвич-панели
стенные и кровельные

Kraft SPAN ACOUSTIC



Акустические сэндвич-панели
стенные и кровельные

Kraft SPAN STAINLESS

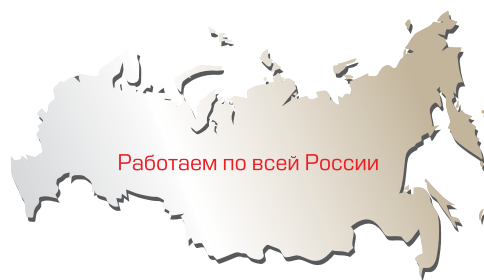


Сэндвич-панели
из нержавеющей стали
стенные и кровельные

Kraft SPAN BARRIER



Шумозащитные экраны
НОВИНКА!



Звонок из регионов и городов РФ
БЕСПЛАТНЫЙ: +7 (800) 333-82-97

Компания **Kraft SPAN** основана в 2013 году. Одной из основных ценностей компании являются - знания и опыт специалистов с более чем 10 летним стажем, любящих свое дело. Нас вдохновляет единая цель: воплотить европейский уровень сервиса и качества продукции, зарекомендовав себя как надежный, стабильный партнер, четко соблюдающий договорные отношения.

Сотрудники компании - специалисты высокого уровня. Мы понимаем, с какими трудностями сталкивается отрасль строительства быстро-возводимых сооружений и знаем как стать полезными для вас, выбирая приоритетным путь гибкости и лояльности к вашим запросам.

Завод компании находится в Санкт-Петербурге.

Производственная мощность оборудования составляет - 1.000.000 кв.м. сэндвич-панелей в год.

В активах компании:

- отлаженная структура производственного процесса;
- современная автоматизированная производственная линия последнего поколения австралийской компании Hilleng;
- сформированная система закупок и логистики.

СЕРТИФИКАЦИЯ

Вся продукция производства завода Kraft SPAN прошла необходимые испытания и сертификацию на соответствие нормативным требованиям:

Сертификат соответствия N POCC RU.MM04.H05035

Сертификат соответствия N POCC RU.MM04.H05034

Сертификат соответствия N POCC RU.AB28.H18158

Для производства сэндвич-панелей мы используем ТОЛЬКО КАЧЕСТВЕННОЕ СЫРЬЕ передовых производителей, зарекомендовавших себя как стабильный партнер в бесперебойных поставках.

ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА

Производственные мощности компании позволяют выпускать как стеновые так и кровельные сэндвич-панели следующих категорий:



представлены на стр. 6-9



представлены на стр. 10-11



представлены на стр. 12



запросите каталог у менеджера:
"Kraft SPAN BARRIER.
Шумозащитные экраны"

О ПРОИЗВОДСТВЕ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ НА ЗАВОДЕ **KRAFT SPAN** СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ОСНОВНЫХ ЭТАПОВ:

1. Нарезка плит минеральной ваты на бруски-ламели необходимой толщины
2. Автоматизированная укладка ламелей минеральной ваты с ориентацией волокон в вертикальном направлении
3. Механическая подача сформированного из ламелей полотна сердечника будущей сэндвич-панели в автоматический загрузочный модуль технологической линии
4. Формирование непрерывного теплоизолирующего полотна лабиринтной раскладкой ламелей внутри сердечника
5. Непрерывное формирование замковых профилей внешней и внутренней металлических обкладок сэндвич-панелей
6. Механическое смешивание активных компонентов клеящего слоя и равномерное нанесение его на внутренние поверхности металлических обкладок
7. Автоматизированная подача теплоизолирующего сердечника в технологический модуль, соединение и непрерывное прессование сердечника с металлическими обкладками сэндвич-панели
8. Нанесение защитной пленки на внешнюю поверхность обкладок сэндвич-панели
9. Нарезка движущегося полотна сэндвич-панели на строительные панели требуемой длины выполняется и контролируется компьютерной системой в соответствии с заданными параметрами
10. Подача изготовленных сэндвич-панелей на автоматический штабелер-укладчик
11. Герметичная заводская упаковка сэндвич-панелей полиэтиленовой пленкой в пачки и укладка на паллеты для удобства и безопасности транспортировки, погрузки и разгрузки

1700 м²
панелей в СМЕНУ

— ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛИНИИ HILLENG ЗАВОДА **KRAFT SPAN**

Производственный процесс осуществляется в соответствии с:
ТУ 5284-001-87396920-2014 (панели металлические трехслойные)
ТУ 5284-002-87396920-2014 (панели звукоизолирующие и -поглощающие)
ТУ 5262-001-87396920-2014 (экраны шумозащитные)

О СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЯХ



1000-1190 мм
0,5-13 м
60-250 мм

В ОТЛИЧИИ ОТ ТРАДИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННО-ГРАЖДАНСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ ИМЕЮТ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ:

- Высокие тепло- и звукоизоляционные свойства
- Небольшой удельный вес
- Небольшая трудоемкость и легкость монтажных (демонтажных) работ
- Возможность применения легких и недорогих фундаментов
- Низкая материалоемкость несущих каркасов и опорных конструкций
- Высокая скорость строительных и монтажных работ
- Низкие затраты на единицу поверхности ограждающего контура
- Устойчивость к агрессивным средам
- Высокая антикоррозионная и декоративная защита поверхности панелей
- Привлекательный внешний вид

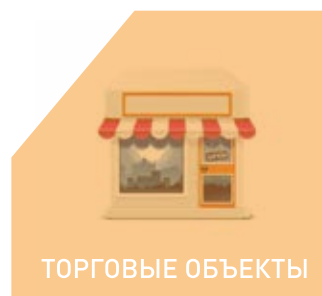
- **МОНТАЖНАЯ ШИРИНА ПОЛОТНА ПАНЕЛИ**
- **МОНТАЖНАЯ ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ**
- **ТОЛЩИНА ПОЛОТНА**

УЧИТЫВАЯ СОВРЕМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ ЗАВОДА, ПАНЕЛИ KRAFT SPAN ИМЕЮТ РЯД ПРЕИМУЩЕСТВ В СРАВНЕНИИ С АНАЛОГАМИ:

- Полностью автоматизированный непрерывный процесс изготовления на линии Hilleng
- Автоматизированный контроль параметров технологического процесса системой Omron
- Непрерывный контроль качества изготовления панелей
- Высокое качество сырья и комплектующих материалов ведущих мировых производителей
- Высокие адгезивные свойства полиуританового клеящего слоя на синтетической основе
- Высокая надежность и механическая прочность лабиринтного замкового соединения
- Высокая влагостойкость и плотность соединения замка за счет обратного профилирования и большой глубины вальцованной части металла
- Лабиринтная раскладка ламелей теплоизоляционного наполнителя в сердечнике
- Высокая механическая прочность панелей
- Высокие теплоизоляционные характеристики панелей
- Высокие звукоизоляционные свойства
- Высокие характеристики по пожаробезопасности

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Ограждающие конструкции производства **Kraft SPAN** широко применяются при реализации проектов ПГС в следующих областях:



АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ

Работая с проектами любого уровня сложности, мы реализуем принцип индивидуального подхода, всегда находя решения, удовлетворяющие самым нестандартным задачам проекта:

Возможность сочетать металл, стекло, фасадные и декоративные элементы делают достижимым реализацию проектов любой сложности и индивидуальности, отвечающих тенденциям и требованиям современной архитектуры. Стеновые и кровельные ограждающие конструкции производства завода Kraft SPAN находят широкое применение при реализации стандартных проектов промышленных зданий и сооружений, складов и терминалов, административно-бытовых и спортивных комплексов.

При строительстве социальных объектов с яркой архитектурной выразительностью мы готовы предложить:

- ПАНЕЛИ СО СПЕЦИАЛЬНЫМ ТИПОМ ПОКРЫТИЯ
- РАЗЛИЧНОЕ ЦВЕТОВОЕ И ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ
- ИДЕНТИЧНУЮ ПАНЕЛЯМ ЦВЕТОВУЮ ГАММУ ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

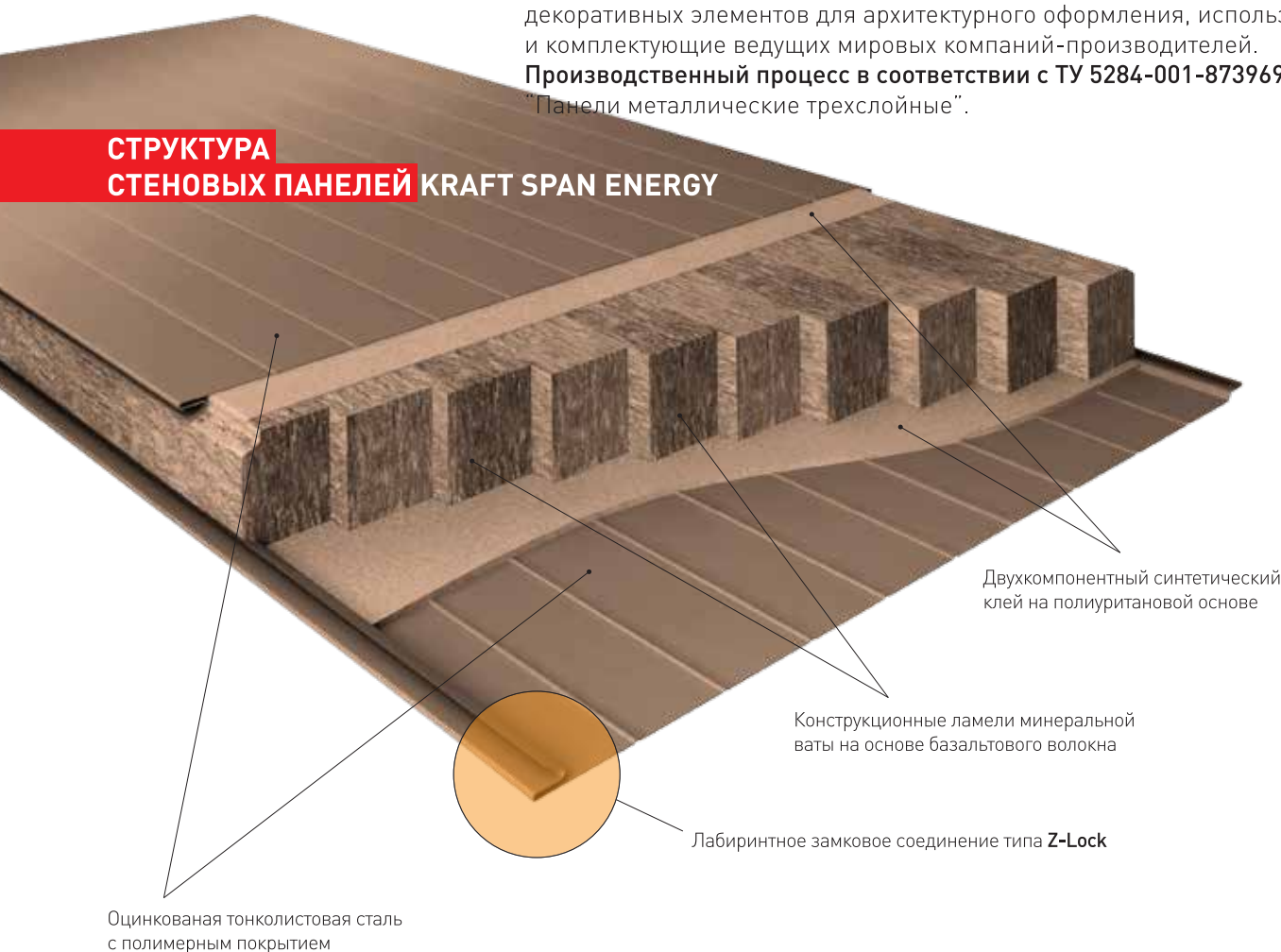


ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ПАНЕЛИ KRAFT SPAN ENERGY СТЕНОВЫЕ

Производственная программа завода Kraft SPAN включает полный технологический процесс проектирования стенового ограждения (фасадов и конструкций) быстровозводимых зданий и сооружений, изготовления огнестойких сэндвич-панелей, а так же фасонных и декоративных элементов для архитектурного оформления, используя сырье и комплектующие ведущих мировых компаний-производителей.

Производственный процесс в соответствии с ТУ 5284-001-87396920-2014
"Панели металлические трехслойные".

СТРУКТУРА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN ENERGY



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ* СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN ENERGY

Толщина панелей, мм	60	80	100	120	150	200	250
Средний вес одного м ² , кг	14,9	17,8	19,6	21,8	25,9	31,0	36,2
Измеренное приведенное сопротивление теплопередачи, м ² х°С/Вт	1,38	1,82	2,02	2,64	3,16	—	—
Звукоизоляция воздушного шума, dB	32	32	35	35	35	35	35
Огнестойкость, минут	45	45	90	150	150	150	150

Монтажная ширина панели: 900мм, 1190мм, 1200мм

Монтажная длина панели: 500-13000мм

* Характеристики приведены для сердечника из минеральной ваты

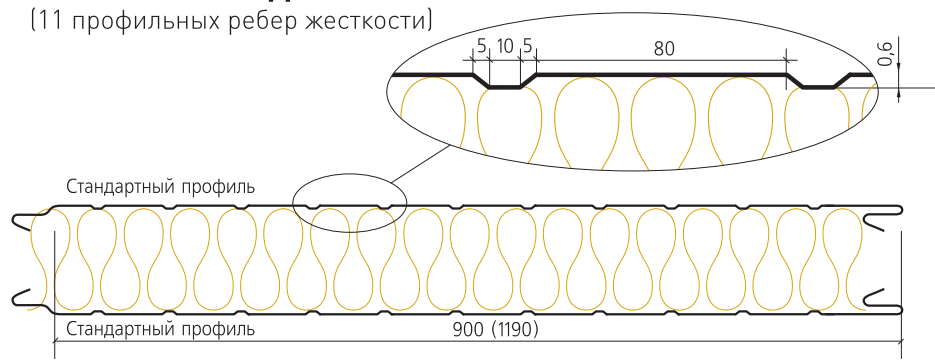
ПРОФИЛИ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Стандарт
Микро (SilkLine)

— ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОФИЛЕЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ,
РЕАЛИЗУЕМЫЕ ЗАВОДОМ KRAFT SPAN

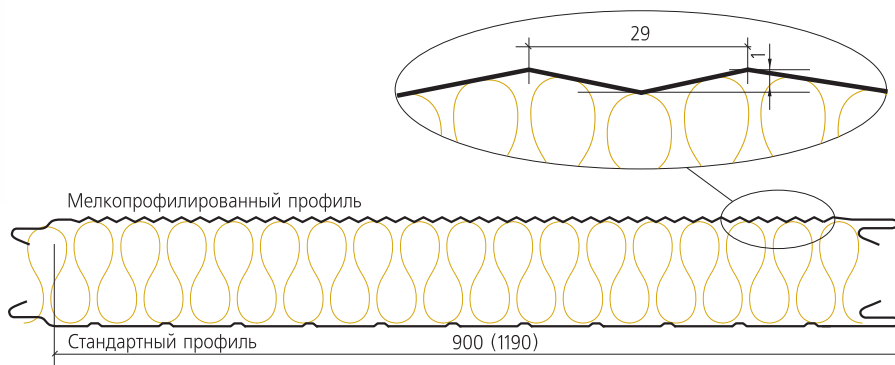
ПРОФИЛЬ СТАНДАРТ

(11 профильных ребер жесткости)

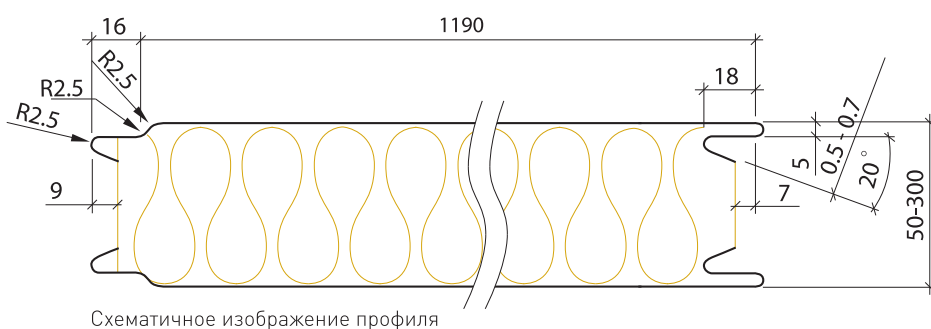


ПРОФИЛЬ МИКРО (SilkLine)

(41 профилированное ребро жесткости)



СТЕНОВОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ Z-LOCK

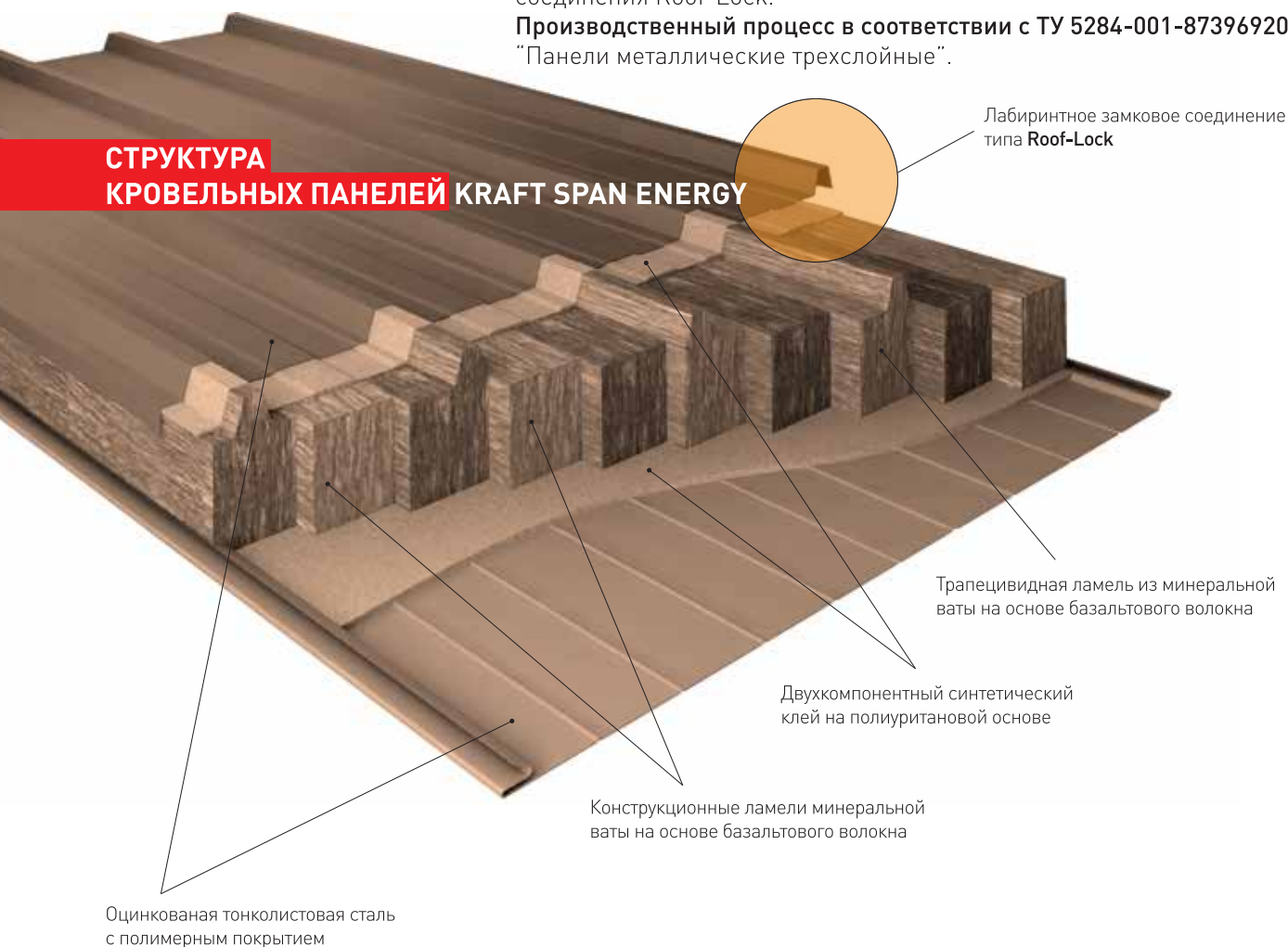


Схематичное изображение профиля

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ПАНЕЛИ KRAFT SPAN ENERGY КРОВЕЛЬНЫЕ

Автоматизированная линия третьего поколения австралийской фирмы Hilleng включает в состав своего технологического оборудования модуль по производству кровельных сэндвич-панелей на базе замкового соединения Roof-Lock.

Производственный процесс в соответствии с ТУ 5284-001-87396920-2014 "Панели металлические трехслойные".



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ* КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN ENERGY

Толщина панелей, мм	60**	100	120	150	200**	250**
Средний вес одного м ² , кг	15,3	20,7	23,3	26,8	32,4	38,2
Измеренное приведенное сопротивление теплопередачи, м ² х°С/Вт	1,38	2,36	2,73	3,38	4,12	5,25
Звукоизоляция воздушного шума, dB	32	31	31	32	32	35
Огнестойкость, минут	RE 15	RE 45	RE 45	RE 60	RE 60	RE>60

Монтажная ширина панели: 1000мм

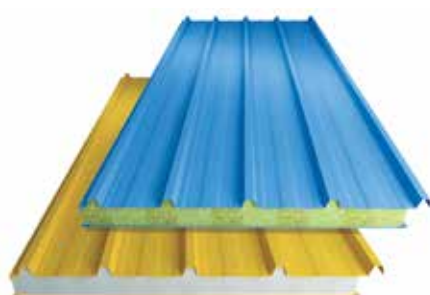
Монтажная длина панели: 500-1500мм

* Характеристики приведены для сердечника из минеральной ваты
** Для толщин 60, 200, 250 мм необходимы дополнительные расчеты

ПРОФИЛЬ ПОВЕРХНОСТИ

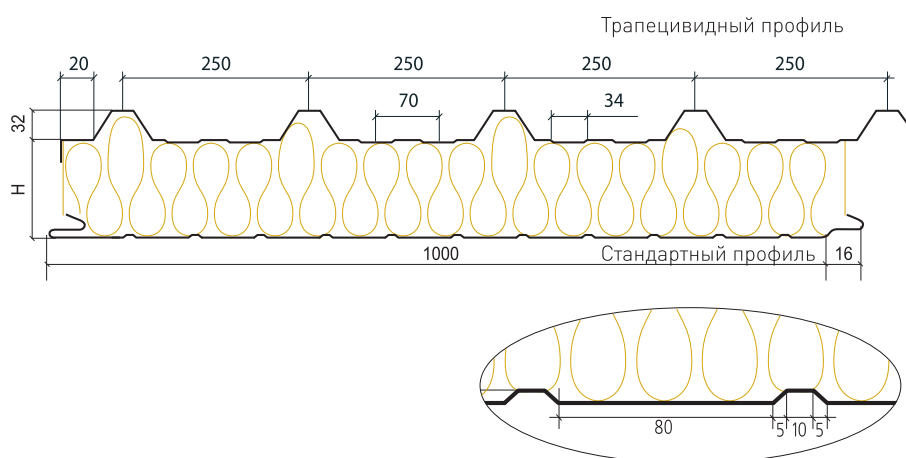
Стандарт

— ОСНОВНОЙ ВИД ПРОФИЛЯ КРОВЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ,
РЕАЛИЗУЕМЫЙ ЗАВОДОМ KRAFT SPAN



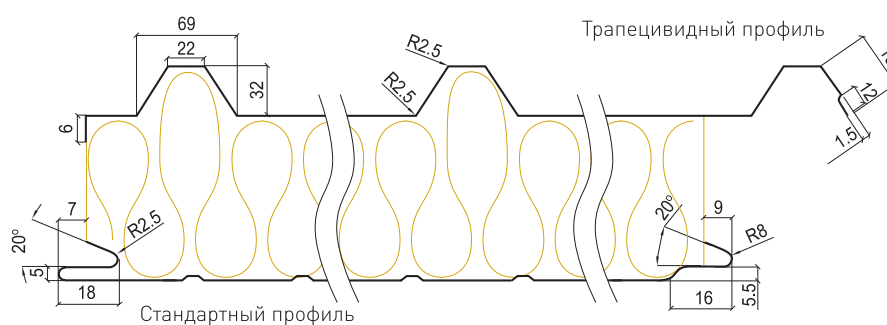
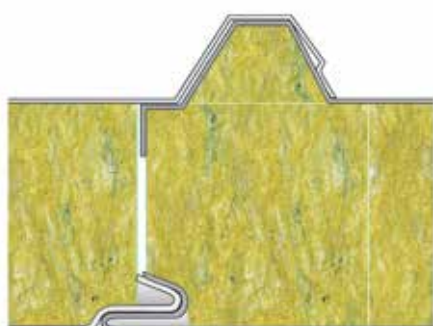
ПРОФИЛЬ КРОВЕЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

(5 профильных ребер жесткости на верхней обкладке,
11 профильных стандартных ребер жесткости на нижней обкладке)



КРОВЕЛЬНОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ROOF-LOCK

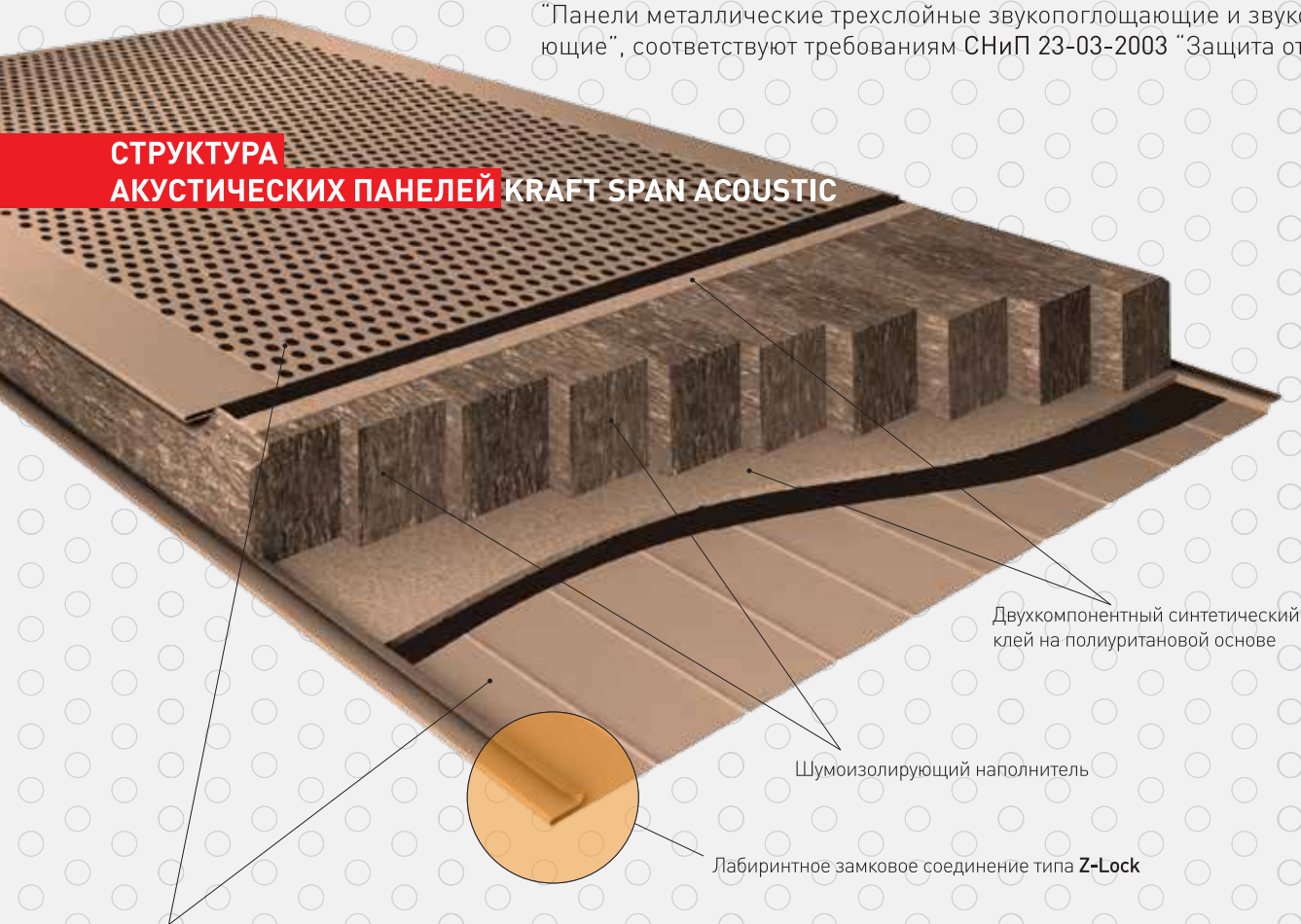
(профиль кровельной панели с нижним стандартным профилем)



АКУСТИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ KRAFT SPAN ACOUSTIC

Технологические возможности завода Kraft SPAN позволили освоить **производство акустических стеновых и кровельных панелей Kraft SPAN ACOUSTIC** промышленным непрерывным способом. **Производственный процесс в соответствии с ТУ 5284-002-87396920-2014** "Панели металлические трехслойные звукопоглощающие и звукоизолирующие", соответствуют требованиям СНиП 23-03-2003 "Защита от шума".

СТРУКТУРА АКУСТИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN ACOUSTIC



Оцинкованная тонколистовая сталь толщиной 0,5-0,7 мм с перфорацией и полимерным покрытием PE, PVDF, Pural

ГАБАРИТНО-ВЕСОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АКУСТИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN ACOUSTIC

Толщина панелей, мм		60	100	120	150
Средний вес 1м ² , кг	минеральная вата (MW)	13,7	17,6	19,6	23,5
	вспененный пенополистирол (EPS)	9,2	10,2	10,7	12,2
	экструдированный пенополистирол (XPS)	9,5	10,8	11,4	13,1

Монтажная ширина: 1000мм, 1190мм

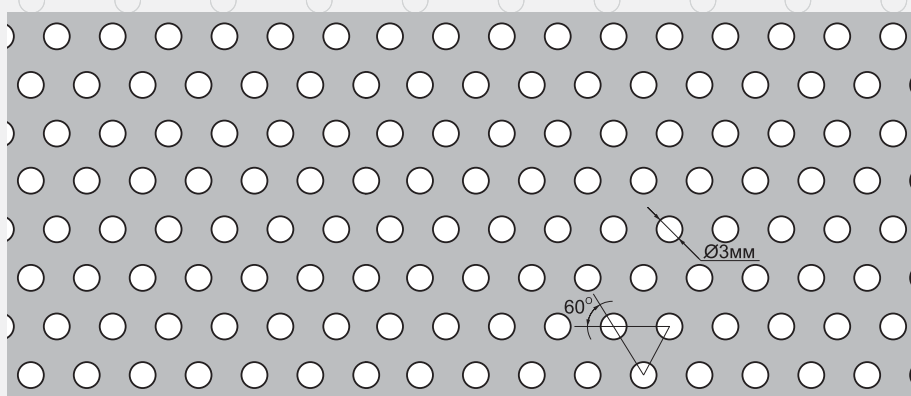
Длина панели: 1000-12500мм

Шаг изменения длины панели: 10мм

ОСОБЕННОСТИ АКУСТИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ

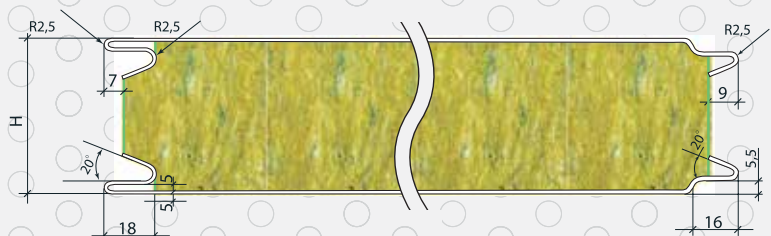
ПЕРФОРАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОБКЛАДОК в акустических сэндвич-панелях Kraft SPAN ACOUSTIC позволяет повысить звукопоглощающие свойства панелей, а также придает панелям дополнительный декоративный эффект. Процент перфорации - 30%, диаметр отверстий - 3 мм перфорированных листов соответствует требованиям ГОСТ 23499-2009 «Материалы и изделия строительные звукопоглощающие и звукоизоляционные. Общие технические условия».

Защита кромок перфорированного металла от коррозии происходит за счет электрохимического процесса катодной защиты. Активный элемент катодной защиты - цинк на поверхности металла металлических обкладок акустических (звукоизолирующих и звукопоглощающих) панелей.



Стандарт
Микро (SilkLine)

— ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОФИЛЕЙ АКУСТИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ,
РЕАЛИЗУЕМЫЕ ЗАВОДОМ KRAFT SPAN

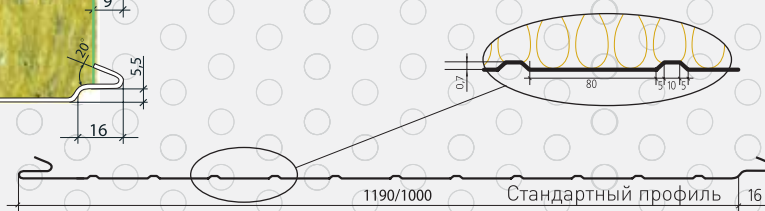


Схематичное изображение профиля

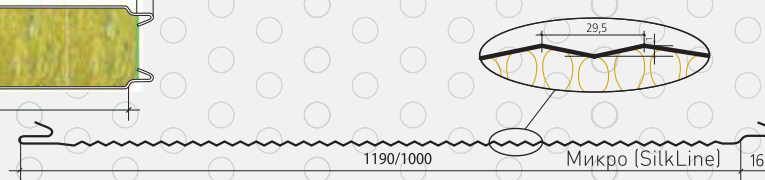


Схематичное изображение профиля

ПРОФИЛИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Стандартный профиль



Микро (SilkLine)

ПАНЕЛИ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ

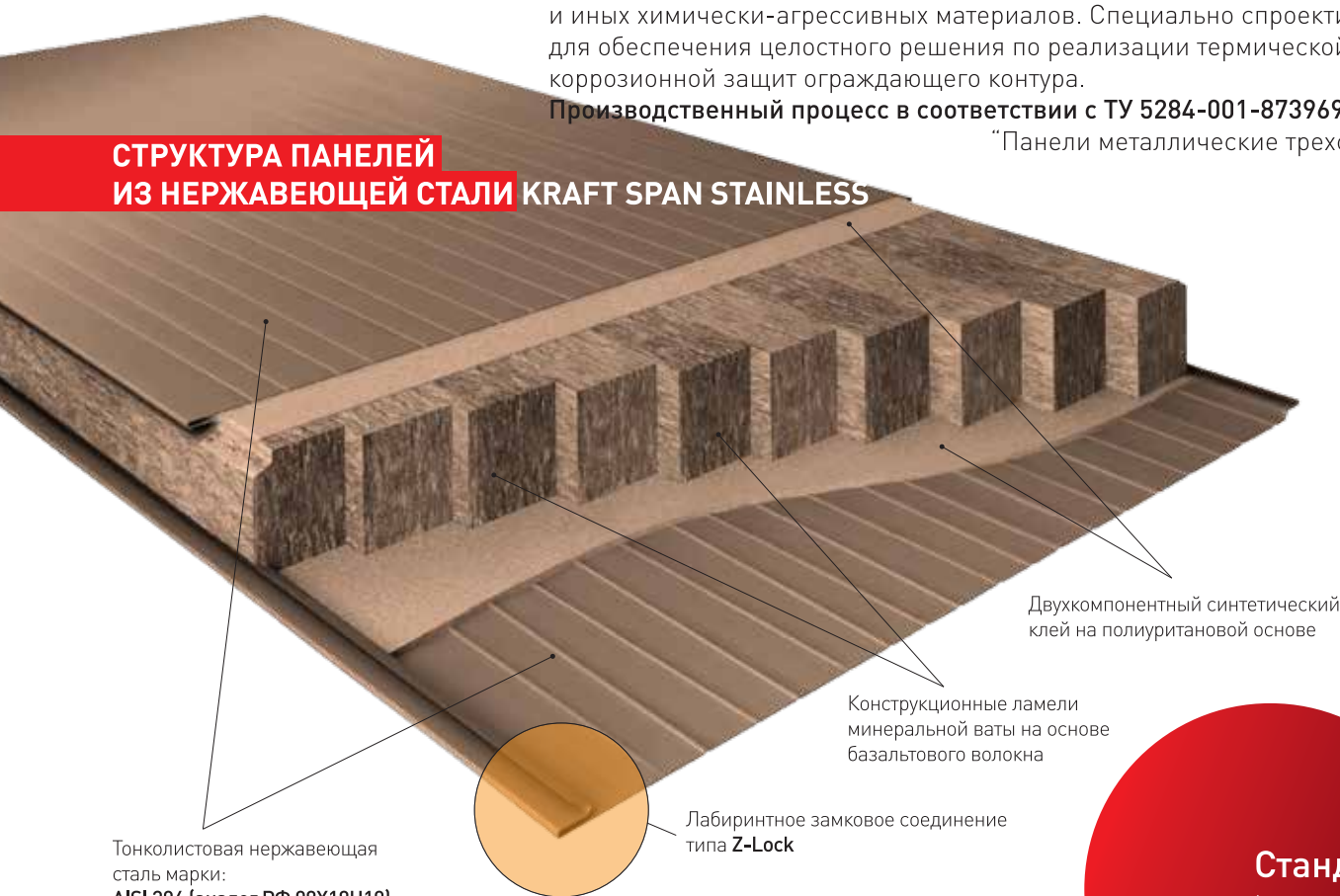
KRAFT SPAN STAINLESS

Стеновые и кровельные сэндвич-панели Kraft SPAN STAINLESS применяются в строительстве объектов при соблюдении требований к теплотехнике и коррозионной защите зданий и сооружений в химической промышленности, складских комплексах хранения минеральных удобрений и иных химически-агрессивных материалов. Специально спроектированы для обеспечения целостного решения по реализации термической и коррозионной защит ограждающего контура.

Производственный процесс в соответствии с ТУ 5284-001-87396920-2014

“Панели металлические трехслойные”.

СТРУКТУРА ПАНЕЛЕЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ KRAFT SPAN STAINLESS



Тонколистовая нержавеющая
сталь марки:
AISI 304 (аналог РФ 08Х18Н10)
304 L AISI (аналог РФ 03Х18Н11)

Лабиринтное замковое соединение
типа **Z-Lock**

Конструкционные ламели
минеральной ваты на основе
базальтового волокна

Двухкомпонентный синтетический
клей на полиуритановой основе

**Стандарт
Микро (SilkLine)**

**ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПРОФИЛЕЙ —
ПАНЕЛЕЙ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ**
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА СТР. 7

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ* ПАНЕЛЕЙ KRAFT SPAN STAINLESS

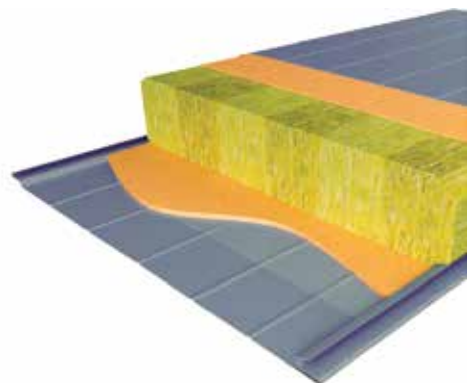
Толщина панелей, мм	60	80	100	120	150	200
Средний вес одного м ² , кг	15,2	17,5	19,7	22,0	25,5	31,3
Измеренное приведенное сопротивление теплопередачи, м ² х ⁰ С/Вт	1,38	1,82	2,02	2,64	3,16	4,0
Огнестойкость, минут	45	45	90	150	150	150

Монтажная ширина панели: 1000-1190мм

Монтажная длина панели: 500-12500мм

* Характеристики приведены для стеновых панелей с сердечником из минеральной ваты

ТЕПЛОИЗОЛИРУЮЩИЕ СЕРДЕЧНИКИ

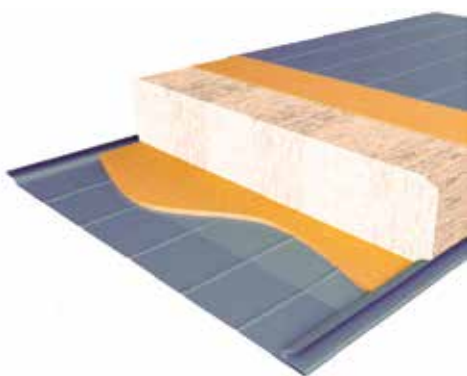


МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА на основе базальтового волокна.

Основным свойством минеральной ваты, отличающим ее от других теплоизолирующих материалов, является негорючесть в сочетании с высокой тепло- и звукоизолирующей способностью, устойчивостью к температурным деформациям, негигроскопичностью, экологичностью и легкостью выполнения монтажа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛАМЕЛЕЙ ИЗ МИН. ВАТЫ

Плотность	115 кг/м³
Водостойкость (%), не более	1,5 %
Средний диаметр волокна	1-5 мкм
Содержание неволоконистых включений по массе, не более	4 %
Теплопроводность при (283±5)K, не более	0,041 Вт/мК
Прочность на сдвиг в поперечном сечении, не менее	50 кПа
Прочность на сжатие, не менее	100 кПа
Прочность при растяжении, не менее	150 кПа

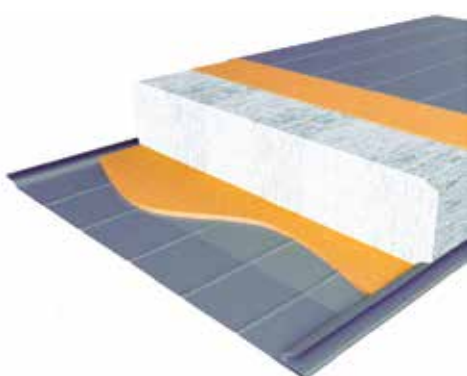


ПЕНОПОЛИСТИРОЛ экологически чистый материал.

Характеризуется низкой теплопроводностью (0,035-0,040 Вт/м°C) и малой плотностью (15-40 кг/м³). При этом прочность пенополистирола позволяет применять его в качестве конструктивного элемента, способного нести значительные нагрузки в течение длительного времени. Материал не гигроскопичен, долговечен и не поддерживает горение, химически стоек.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАНЕЛЕЙ НА ОСНОВЕ ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫХ ПЛИТ KNAUF THERM

Плотность	15-25 кг/м³
Теплопроводность в сухом состоянии при (25±5)°C, не более	0,038 Вт/м°C
Предел прочности при изгибе, не менее	180 кПа
Прочность на сжатие, при 10% деформации, не менее	100 кПа
Время самостоятельного горения, сек	0
Водопоглощение за 24 часа по объему (%), не более	0,04 %
Влажность по массе (%), не более	0,5



ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ - обладает низкой теплопроводностью (0,029-0,034), минимальным водопоглощением (0,2-0,4%), малым удельным весом (25..45 кг/м³). По показателям теплоизоляции и легкости материал несколько превосходит обычный пенополистирол малой плотности. При повышенных требованиях к пожарной безопасности используют экструзионный пенополистирол группы горючести ГЗ. Срок службы материала сопоставим со сроком службы всего здания и составляет более 40 лет.

В качестве комплектующих материалов для производства сэндвич-панелей используется холоднокатаная горячеоцинкованная с обеих сторон тонколистовая сталь с декоративным полимерным покрытием толщиной 0,5-0,7 мм ведущих мировых производителей.

S280GD+Z275

по

ГОСТ 52146-2003
EN 10147:1995

— **ОСНОВНАЯ МАРКА СТАЛИ**



5 **СТРУКТУРА СТАЛЬНОГО ЛИСТА С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ:**

- 4**
- 3**
- 2**
- 1** 1 — лист стальной
- 2** 2 — цинковое покрытие (min 275 g/m, средняя толщина - 25 мкм)
- 3** 3 — покрытие антикоррозийное
- 4** 4 — грунтовка
- 5** 5 — полимерное покрытие (полиэстр, пластизол, PVDF и др.)
- 6** 6 — защитный лак

КЛЕЕВАЯ КОМПОЗИЦИЯ

Совместная работа всех слоев сэндвич-панелей обеспечивается их склеиванием между собой с использованием двухкомпонентной полиуритановой композиции из полиола и изоционата.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЙ



— ОБШИРНАЯ
ЦВЕТОВАЯ
ПОЛИТРА
ПОЛИМЕРНЫХ
ПОКРЫТИЙ

ПОЛИЭСТЕР (ПОЛИЭФИРНАЯ ЭМАЛЬ) является одним из наиболее распространенных полимерных покрытий для стального оцинкованного листа. Это относительно недорогой материал, подходящий для любых климатических поясов. Полиэстер обладает высокой цветостойкостью и пластичностью. Теплостойкость порядка +120°C. Покрытие из полиэстера может быть глянцевым или матовым. Толщина покрытия составляет 25 мкм, поэтому стойкость к механическим воздействиям не высокая. Со временем возможно уменьшение цветонасыщенности. Использование полиэстера является разумным и экономически выгодным выбором, когда здание находится в условиях незагрязненной окружающей среды, а эксплуатационная нагрузка на покрытие не слишком высока.

ПУРАЛ — новый тип полимерного покрытия на полиуритановой основе модифицированной полиамидом. Имеет хорошую химическую устойчивость, выдерживает солнечное излучение, высокие температуры и большие суточные температурные перепады. Толщина покрытия составляет 50 мкм. Это покрытие пластично - легко обрабатывается, как при профилировании, так и при монтаже. Его пластичность гарантируется даже при низких температурах. Пурал имеет шелковисто-матовую структурную поверхность.

PVDF (PVF2 ПОЛИВИНИЛДИФТОРИД) — материал, состоящий на 80% из поливинилдифторида и на 20% из акрила. Данное покрытие специально разработано для фасадов: материал обладает отличной цветостойкостью и стойкостью к погодным условиям - выдерживает мороз до -60°C и сохраняет свои свойства при температуре до +120°C. Поверхность покрытия устойчива к загрязнению, эстетический вид покрытия сохраняется в зависимости от условий от 20 до 30 лет. PVDF имеет чрезвычайно богатую цветовую палитру, включающую металлические и перламутровые оттенки.

PVDF HB+L покрытие с более высокими показателями механической прочности и коррозионной стойкости. Толстый слой грунтовки этого покрытия повышает коррозионную стойкость изделия и обеспечивает хорошую устойчивость покрытия при формовании. Рекомендуется использовать в условиях агрессивной среды: морское побережье, предприятия нефтеперерабатывающей и химической промышленности и т.п.

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ

Характеристики покрытий	Полиэстер	Пурал	PVDF	PVDF HB+L
Толщина покрытия, мкм	25	50	25/27	55
Поверхность	гладкая	гладкая	гладкая	гладкая
Максимальная температура эксплуатации, °C	+120	+120	+120	+120
Максимальная температура обработки, °C	-10	-15	-10	-10
Коррозионная стойкость	500	1000	1000	1000
-Соляной тест, часов	1000	1000	1000	1000
-Водяной тест, не менее, часов				
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению	высокая	высокая	очень высокая	очень высокая
Устойчивость к механическим повреждениям	средняя	высокая	высокая	очень высокая
Сохранность внешнего вида	низкая	высокая	очень высокая	очень высокая

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ Z-LOCK

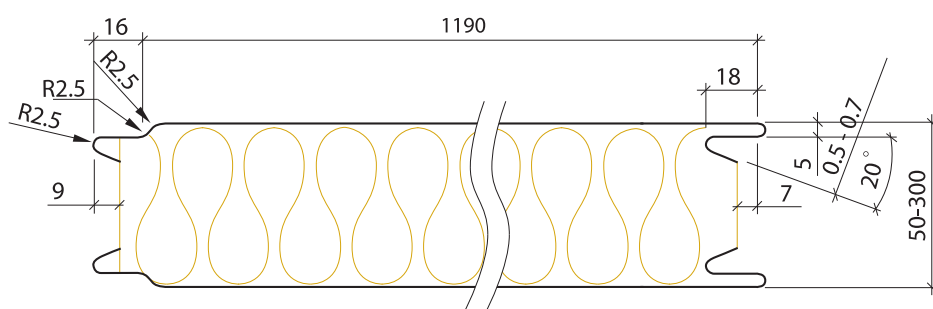
В замке типа **Z-Lock** для энергосберегающих, акустических стеновых и кровельных панелей, а также панелей из нержавеющей стали за счет оптимального сечения и сопрягаемых поверхностей замка обеспечивается:

- Повышенная прочность стыка за счет 4-х ребер жесткости лабиринтного соединения
- Высокая плотность посадки замка, облегчающая монтажные работы
- Антикапиллярный эффект — позволяет обходиться без специальных уплотнительных элементов
- Отсутствие "мостиков холода" — влага не проникает в утеплитель
- Возможность применения дополнительных уплотнительных элементов в условиях повышенной температуры и влажности



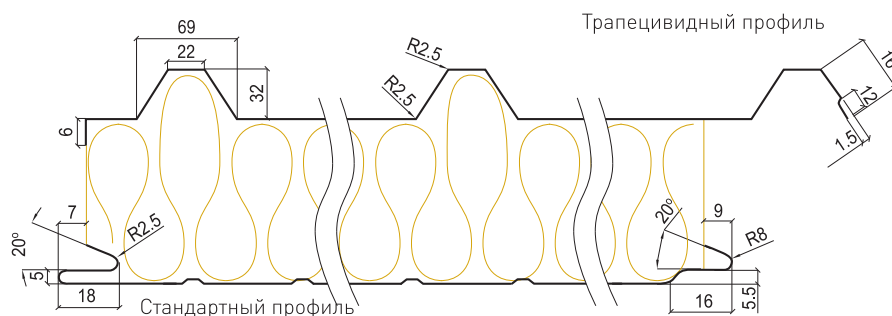
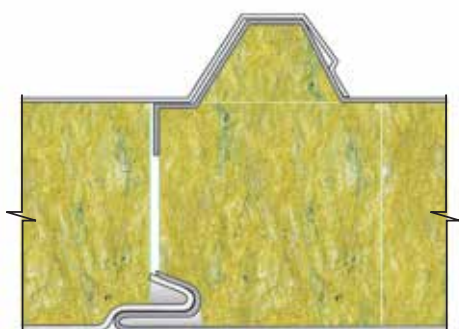
— УЗЕЛ СТЫКОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМКА

СТЕНОВОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ Z-LOCK



Схематичное изображение профиля

КРОВЕЛЬНОЕ ЗАМКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ROOF-LOCK (профиль кровельной панели с нижним стандартным профилем)

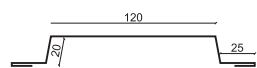


Стандартный профиль

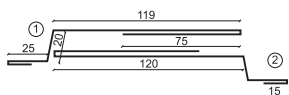
ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Строительство с использованием стеновых ограждающих конструкций невозможно без применения архитектурных и фасонных элементов. Они применяются в качестве защитных элементов в узлах соединения сэндвич-панелей при вертикальном и горизонтальном монтаже, в местах установки оконных и дверных конструкций, при оформлении цокольной и кровельной частей строящегося объекта.

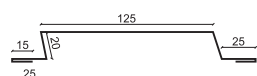
Все фасонные элементы выпускаются из той же стали, что и сэндвич-панели и ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПОЛНЫМ КОМПЛЕКТОМ в соответствии с проектом. Это гарантирует их высокое качество и идентичную панелям цветовую гамму декоративных элементов.



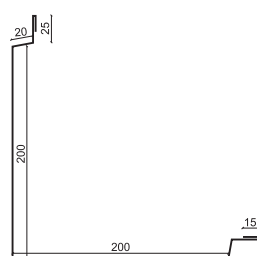
ННФ1



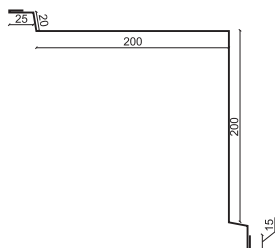
ННД1



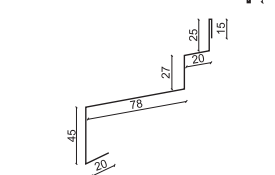
ННФ2



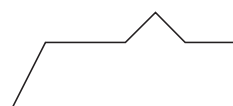
ННУ1



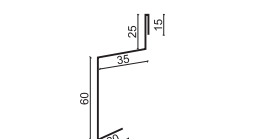
ННУ2



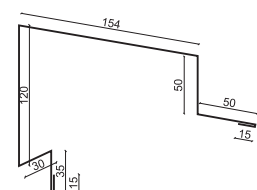
ННЦ1



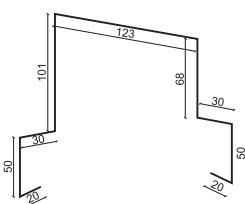
ННЦ1.1



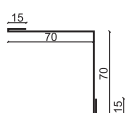
ННЦ2



ННП1



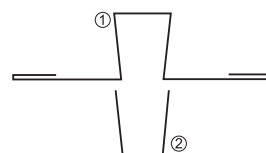
ННП2



ННП3



СМ

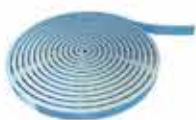


НЗ

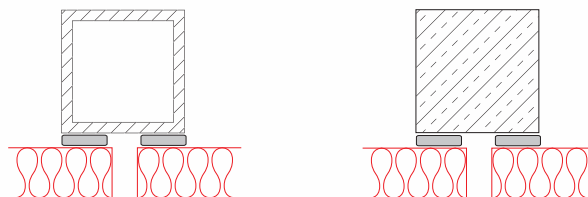
Строительство быстровозводимых зданий и сооружений из сэндвич-панелей предполагает использование уплотнительных элементов для решения задач по утеплению стыков панелей, герметизации соединительных швов, обеспечению пароизоляции примыкания панелей к несущим конструкциям, а также обеспечению пароизоляции в замковых соединениях, созданию защитного слоя в противопожарных перегородках.

Правильный выбор элементов уплотнения гарантирует высокую влагостойкость конструкций из сэндвич-панелей, поэтому является обязательным и ответственным этапом при проектировании и монтаже панелей на несущие конструкции.

Самоклеющаяся
уплотнительная
лента 6x14



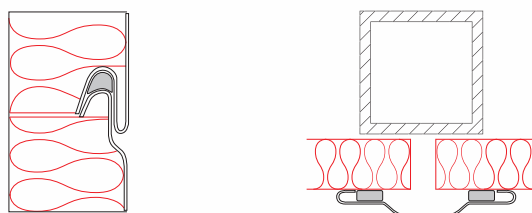
Используется для наклейки на элементы металло- и железобетонных конструкций для пароизоляции стыка примыкания панелей к этим конструкциям и для обеспечения герметичных примыканий нащельников



Резиновый
трубчатый
уплотнитель Ø5,5



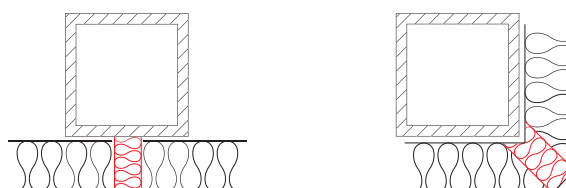
Применяется для герметизации нащельника к плоскости панели, а также для пароизоляции стыка по замку панели с внутренней стороны



Герметик
силиконовый



Применяется для уплотнения и утепления стыков между панелями и другими ограждающими конструкциями, а также как защитный слой в узлах противопожарных перегородок



Мин. вата
 $\rho = 40 \text{ кг/м}^3$



Мин. вата
 $\rho = 115 \text{ кг/м}^3$



КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

В комплект поставки панелей Kraft SPAN может входить **весь комплект крепежных элементов**: от самонарезающих болтов для монтажа панелей на металлоконструкции до саморезов и заклепок для установки фасонных элементов.

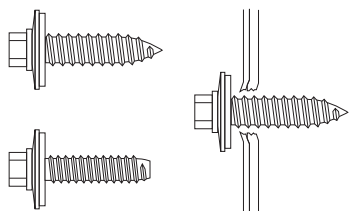
Самонарезающие болты или дюбеля подбираются в зависимости от толщины панелей и толщины материала несущей конструкции, а их количество - в зависимости от действующих нагрузок и длины сэндвич-панелей.

Саморезы для крепления фасонных элементов могут быть окрашены в цвета устанавливаемых сэндвич-панелей. Правильный выбор элементов крепления, сочетающих в себе безопасность и прочность, гарантирует длительный срок эксплуатации здания.

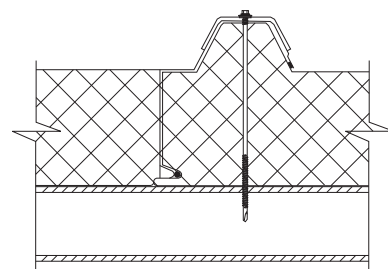
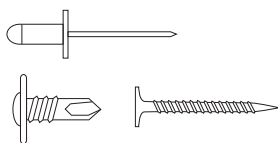
При комплектации панелей используются сертифицированные крепежные элементы, соответствующие требованиям нормативных документов ГОСТ 1147-80, ведущих европейских компаний, которые отличаются высокими техническими и эксплуатационными характеристиками.

САМОРЕЗЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

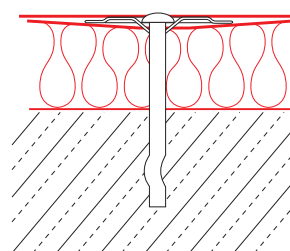
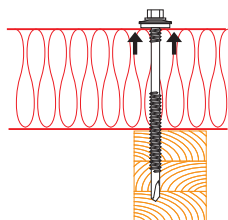
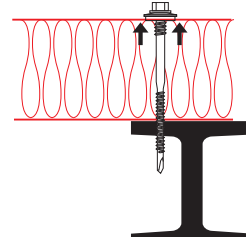
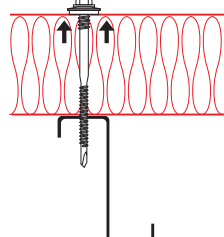
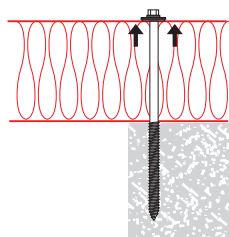
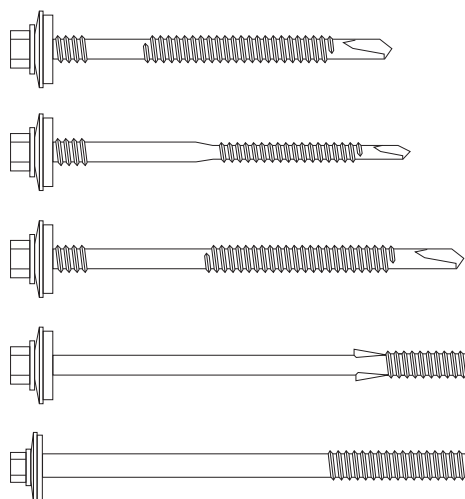
Крепление кровельных элементов



Крепление фасонных элементов



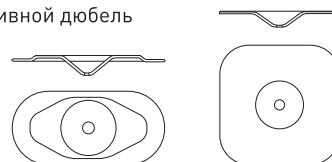
Крепление сэндвич-панелей к тонколистовым, толстолистовым, деревянным, пенобетонным конструкциям



Забивной дюбель (Spike) для крепления сэндвич-панели к несущим конструкциям из монолитного бетона



Распределитель нагрузки под забивной дюбель



Использование современных технологий;
Исключительно качественное сырье;
Работа квалифицированных специалистов;
Четкое соблюдение договорных обязательств

—
**гарантированная основа
для надежного партнерства!**

Принцип работы компании ООО "КрафтСпан".



www.kraftspan.com

Центральный офис:

196105, Россия, **Санкт-Петербург**, ул. Решетникова, 15
+7 (812) 389-25-10
+7 (812) 389-25-01

Ближайшее к Вам представительство:

По всем вопросам
Вы можете связаться с персональным менеджером:

Для звонков из других регионов:

+7 (800) 333-82-97
Звонок БЕСПЛАТНЫЙ по России